

Fiche Technique

INTER HYDLAND 270

I. FONCTION :

Huile hydraulique à très hautes performances générales, avec additivation de type zinc stabilisé.
 Satisfait aux dernières exigences des machines hydrauliques modernes (débits et températures supérieurs).
 Très grande filtrabilité et stabilité à l'oxydation, protection contre l'usure des pompes en conditions sèches et humides.
 Utilisation pour tous circuits hydrauliques à basses ou hautes pressions (transmissions hydrostatiques, relevages, vérins, bennes, etc...)
 fonctionnant dans des conditions sévères et températures élevées.
 Répond à la définition ISO VG 46 (HV 46)

II. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Caractéristiques	Unité	Valeurs types
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	882
Viscosité à 40 °C	cSt	46
Viscosité à 100 °C	cSt	8,15
Viscosité dynamique à - 15 °C	cp	≤ 2.000
Indice de viscosité	VIE	> 150
Point d'aniline	°C	100
Point d'écoulement	°C	≤ -36
Point éclair	°C	≥ 210
GRADE ISO	/	HV 46

III. PROPRIETES :

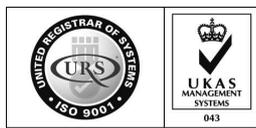
- Propriétés anti-usure renforcées.
- Grande résistance à l'oxydation.
- Pouvoir anticorrosif et anti-rouille.
- Excellente filtrabilité.
- Stabilité à l'hydrolyse.
- Neutre à l'égard des joints.
- Propriétés anti-mousse.
- Excellentes désaération et désémulsion.
- Très bonne résistance au cisaillement.

IV. NIVEAU DE PERFORMANCES :

- AFNOR NFE 48 603 HV
- DIN 51 524 Partie 3 HVLP
- CINCINNATI MACHINE P-70
- Filtrabilité selon ISO 13357-1 et 2
- DENISON HF-2, HF-1 et HF-0 (Test Denison T6H20C)
- Stabilité à l'hydrolyse ASTM D2619

1302-21 / Rév 9 / page 1/1

Les renseignements figurant sur cette fiche technique sont donnés de bonne foi, ils ne peuvent en aucun cas constituer une garantie contractuelle.



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.